



KIT003

KITS

Sujeción de Carga-Izaje de carga-Protección en Altura

Arnés de 3 puntos de conexión + elemento de amarre anticaídas doble, con el objetivo de asegurar una correcta vinculación al anclaje en todo momento. Compuesto por arnés WXEHA13A y elemento de amarre anticaídas WXECV1026AC.



Beneficios



Comodidad

· Diseño en "H" para un mayor confort en mujeres y hombres



Higiene

· Los arneses y los textiles pueden lavarse con jabón neutro



Facilidad de uso

· Diseño ergonómico para facilitar los movimientos del usuario
· Mosquetones automáticos para un cierre seguro que ahorra tiempo

Aplicaciones

- Edificación
- Mantenimiento
- Industria química
- Petroquímica
- Almacenamiento
- Transporte

Certificaciones y normas



IRAM 3622-1



KIT003

KITS

Sujeción de Carga-Izaje de carga-Protección en Altura

Arnés de 3 puntos de conexión + elemento de amarre anticaídas doble, con el objetivo de asegurar una correcta vinculación al anclaje en todo momento. Compuesto por arnés WXEHA13A y elemento de amarre anticaídas WXECV1026AC.

Detalles - Normas

Detalles técnicos

Composición del soporte principal	Acero, poliéster
Largo máximo	1,5 m
Ancho de la cinta	45 mm
Largo	1,5 m
Número de puntos de anclaje anticaídas	1
Punto de anclaje anticaídas	Dorsal
Puntos de conexión de sujeción y posicionamiento	laterales
Color	Negro-Naranja
Talla	One size
Conector (lado estructura)	2 mosquetones de acero con abertura de 55 mm
Vida útil desde la fabricación	10 años
Tipo de envase	Caja de 5
Dorsal	1
Situaciones de trabajo anticaídas	Desplazamiento sobre línea de vida, Retención, Gran desplazamiento vertical o sobre plano inclinado, Gran desplazamiento vertical o sobre plano inclinado para trabajos con cuerda, Pequeño desplazamiento vertical o sobre plano inclinado (menos de 3 m), Gran desplazamiento horizontal sobre plano horizontal, Gran desplazamiento horizontal sobre plano vertical, Pequeño desplazamiento horizontal (menos de 3 m), Gran desplazamiento con posibilidad de enganche y de desenganche repetitivo
Longitud	4.9213 ft



Protección anticaídas

KIT003

KITS

Arnés de 3 puntos de conexión + elemento de amarre anticaídas doble, con el objetivo de asegurar una correcta vinculación al anclaje en todo momento. Compuesto por arnés WXEHA13A y elemento de amarre anticaídas WXECV1026AC.

Información logística

Referencia	Color	Tamaño	Descripción	EAN 13	Código caja			Peso			
WXEKIT003	Negro-Naranja	Única	KIT003	7798408750650	0	5	1	15.96 kg	38.0 cm	25.0 cm	25.0 cm

 Caja completa

 Mín. Vta. (múltiplo)

 Box Width

 Box Depth

 Box Height